

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТБ 1074-2009

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**
Технические условия**ДЭТАЛІ ПРОФІЛЬНЫЯ З ДРАЎНЫНЫ
І ДРАЎНЯНЫХ МАТЭРЫЯЛАЎ ДЛЯ БУДАЎНІЦТВА**
Тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 22.12.2011 № 94

Дата введения 2012-04-01

Предисловие дополнить пунктом – 2а:

«2а Настоящий стандарт взаимосвязан с техническим регламентом ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность"».

Стандарт дополнить структурным элементом – «Введение»:

«Введение

Применение и исполнение на добровольной основе требований настоящего стандарта обеспечивают соответствие профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства требованиям технического регламента ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Выполнение требований ТР 2009/013/ВУ подтверждается при оценке соответствия профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства по показателям, приведенным в приложении Б.

Подтверждение соответствия профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства требованиям ТР 2009/013/ВУ осуществляет изготовитель (уполномоченный представитель) и/или импортер.

Форма подтверждения соответствия (сертификация и/или декларирование) профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства требованиям ТР 2009/013/ВУ – в соответствии с приложением 2 ТР 2009/013/ВУ.

Порядок подтверждения соответствия профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства требованиям ТР 2009/013/ВУ – в соответствии с ТКП 5.1.02 и/или ТКП 5.1.03.

Маркировка знаком соответствия профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства – в соответствии с ТР 2009/013/ВУ.»

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ТР 2009/013/ВУ Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность

ТКП 5.1.02-2011 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Порядок сертификации продукции. Основные положения

ТКП 5.1.03-2011 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Порядок декларирования соответствия. Основные положения».

Стандарт дополнить приложением – Б:

**«Приложение Б
(справочное)**

Взаимосвязь настоящего стандарта с ТР 2009/013/ВУ

Таблица Б.1 – Показатели, подлежащие подтверждению при оценке соответствия деталей требованиям ТР 2009/013/ВУ

Структурный элемент настоящего стандарта	Наименование показателя	Структурный элемент ТР 2009/013/ВУ
4.2.1	Допустимый уровень содержания цезия-137	ст. 5, п. 4.8
4.2.5	Влажность древесины	ст. 5, п. 2.6
4.2.6	Шероховатость поверхности деталей	ст. 5, п. 2.6
4.2.10	Прочность клеевых соединений	ст. 5, п. 2.6
4.2.16	Прочность сцепления (адгезия) лакокрасочных покрытий с древесиной	ст. 5, п. 2.6

Таблица Б.2 – Методы контроля показателей, обеспечивающих соответствие деталей требованиям ТР 2009/013/ВУ

Структурный элемент настоящего стандарта	Наименование показателя	Метод контроля показателей, обеспечивающих соответствие изделий требованиям ТР 2009/013/ВУ
4.2.1	Допустимый уровень содержания цезия-137	ГН 2.6.1.10-1-01, МВИ 69
4.2.5	Влажность древесины	ГОСТ 16588
4.2.6	Шероховатость поверхности деталей	ГОСТ 15612
4.2.10	Прочность клеевых соединений	ГОСТ 15613.1, ГОСТ 15613.4, ГОСТ 19414, ГОСТ 25885
4.2.16	Прочность сцепления (адгезия) лакокрасочных покрытий с древесиной	ГОСТ 15140

Структурный элемент «Библиография». Позиция [1]. Заменить обозначение: «ГН 2.6.1.10-1-2001» на «ГН 2.6.1.10-1-01-2001».

(ИУ ТНПА № 12-2011)

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

Технические условия

**ДЭТАЛІ ПРОФІЛЬНЫЯ З ДРАЎНІНЫ
І ДРАЎНЯНЫХ МАТЭРЫЯЛАЎ ДЛЯ БУДАЎНІЦТВА**

Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

УДК 624.011.1:006.354

МКС 79.080

КП 03

Ключевые слова: детали профильные, древесина, древесные материалы, строительство

ОКС 79.080;

ОКП 53 6170; ОКП РБ 20.30.1

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН научно-проектно-производственным республиканским унитарным предприятием «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»), техническим комитетом по стандартизации в области архитектуры и строительства «Металлические и деревянные конструкции» (ТКС 09)

ВНЕСЕН Министерством архитектуры и строительства Республики Беларусь

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 26 октября 2009 г. № 55

В Национальном комплексе технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства настоящий стандарт входит в блок 5.05 «Деревянные конструкции и изделия»

3 ВЗАМЕН СТБ 1074-97

© Госстандарт, 2010

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**
Технические условия**ДЭТАЛІ ПРОФІЛЬНЫЯ З ДРАЎІНЫ
І ДРАЎНЯНЫХ МАТЭРЫЯЛАЎ ДЛЯ БУДАЎНІЦТВА**
Тэхнічныя ўмовыProfiled details from wood
and wood materials for building
Specifications

Дата введения 2010-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства (далее — детали): доски и бруски для покрытия полов, подоконные доски, плинтусы, наличники, поручни и обшивки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166-89* Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 2977-82 Шпон строганый. Технические условия

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7016-82 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 8926-68 Щупы цилиндрические для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15612-85 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15613.1-84 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон

ГОСТ 15613.4-78 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе

ГОСТ 15876-90 Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия

ГОСТ 16588-91 Пилопродукция и деревянные детали. Метод определения влажности

СТБ 1074-2009

ГОСТ 17005-82 Конструкции деревянные клееные. Метод определения водостойкости клеевых соединений

ГОСТ 17617-72 Лента из поливинилхлоридного пластика. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19414-90 Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям

ГОСТ 23616-79 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве.

Контроль точности

ГОСТ 24404-80 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения

ГОСТ 25885-83 Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесно-плитных материалов с древесиной.

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по Перечню технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, и каталогу, составленным по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Номинальные размеры поперечного сечения деталей, марка и материал должны соответствовать указанным в приложении А.

3.2 Длины деталей должны соответствовать спецификации потребителя с прирезкой по длине под углом 90° или 45°.

При отсутствии спецификации изготавливают детали следующих длин, мм:

— подоконные доски — 550, 700, 850, 1000, 1300, 1450, 1600, 1900, 2200, 2500, 2800 (размеры рекомендуемые);

— остальные детали — от 500 и более.

3.3 Условное обозначение должно состоять из марки детали, размеров сечения, длины (для подоконных досок и деталей, прирезанных по длине) в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения

1 Доска для покрытия пола толщиной 21 мм и шириной пласти 64 мм, неприрезанные по длине:

ДП - 21 ´ 64 СТБ 1074-2009.

2 Плинтус марки 1 прирезанный по длине на 2100 мм:

Пл1 - 2100 СТБ 1074-2009.

3 Подоконная доска марки 1 толщиной 34 мм, шириной 300 мм, длиной 1450 мм:

ПД1 - 34 ´ 300 ´ 1450 СТБ 1074-2009.

4 Технические требования

4.1 Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Допустимый уровень содержания цезия-137 в древесине и древесных материалах не должен превышать уровня, указанного в [1].

4.2.2 В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 1.

4.2.3 В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются все виды пороков древесины по ГОСТ 2140, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон — не более 15 %.

4.2.4 Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром до 15 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром до 10 мм должны быть зашпатлеваны; сучки, размеры которых превышают указанные, должны быть заделаны деревянными пробками или лодочками.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

Допускаемые червоточины, трещины, выщербины, вырывы, вмятины, запилы и смоляные кармашки на лицевой поверхности должны быть зашпатлеваны или заделаны пробками или лодочками.

В деталях под прозрачное покрытие на лицевой поверхности не допускается более одной заделки пробкой или восьми заделок лодочками на 1 м длины детали. Допускается шпатлевание деталей под цвет древесины.

По согласованию изготовителя с потребителем пороки, подлежащие шпатлеванию в деталях, поставляемых без отделочного покрытия, допускается не заделывать.

Таблица 1

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения в деталях		
	На лицевой поверхности		На нелицевой поверхности
	под прозрачное покрытие	под непрозрачное покрытие	
Сучки	Не допускаются размером, в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число), более 1/3–1/4 (здоровые сросшиеся 1/2–1/4)		
Трещины несквозные	Не допускаются: суммарной длиной, более 1/6		
	1/3	1/3	
	длины детали, шириной, мм, более 1		
Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок	Не допускаются		
	Не ограничиваются		Не ограничиваются
	Не допускаются		
Кармашки и червоточины	Не допускаются		
	Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм		Не допускаются шириной (диаметром) более 8 мм
	Не допускаются		
Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, заDIR, выщербина	Не допускаются глубиной, мм, более 0,5		
	3	5	
	Не допускаются		
Гнили, острый обзол, пасынок, прорость, рак, сквозные трещины бахроме	Не допускаются		
	Не допускаются		Не допускаются
	Не ограничиваются		
Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		
	Не ограничиваются		Не ограничиваются
	Не ограничиваются		
Ожог	Не допускается		
	Не учитывается		Не учитывается
	Не учитывается		
<p><i>Примечания</i></p> <p>1 Лицевыми являются поверхности, видимые при эксплуатации.</p> <p>2 Сердцевина не допускается на лицевой поверхности досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок и деталей под прозрачное покрытие, в остальных случаях — не ограничивается.</p> <p>3 Тупой обзол в досках и брусках для покрытия полов и обшивках допускается с нелицевой стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры.</p> <p>4 Пороки по ГОСТ 2140, не указанные в таблице 1, не допускаются.</p> <p>5 По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие нормы ограничения пороков и качества обработки с соответствующим обозначением марок.</p>			

4.2.5 Влажность древесины деталей должна быть, %:

- эксплуатируемых внутри помещений — 12 ± 3 ;
- эксплуатируемых снаружи помещений — 15 ± 3 .

По согласованию с потребителем влажность древесины деталей допускается устанавливать до 20 %.

Влажность древесины заделок должна быть на 2 %–3 % менее влажности древесины деталей.

4.2.6 Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей Rm_{max} по ГОСТ 7016 не должен превышать, мкм:

- под прозрачное покрытие поручней — 80;
- других деталей — 125;
- под непрозрачное покрытие — 125;
- нелицевых поверхностей — 200.

4.2.7 Детали из древесины изготавливают цельными или клееными по длине и сечению. Для склеивания деталей по длине под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа до 12 мм.

4.2.8 Подоконные доски марки ПД-1 должны быть склеены по ширине. Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм, при этом годовые кольца в двух смежных заготовках должны быть направлены в противоположные стороны.

Подоконные доски шириной 144 мм допускается не склеивать.

4.2.9 Клеевые соединения в деталях по степени водостойкости должны быть не ниже средней А стойкости по ГОСТ 17005.

4.2.10 Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

- а) на скалывание вдоль волокон — 4 МПа;
- б) на изгиб при зубчатом соединении — 24 МПа;
- в) на неравномерный отрыв:
 - 1) листовых облицовочных материалов — 1,50 кН/м;
 - 2) поливинилхлоридной декоративной пленки — 1,8 Н/см.

4.2.11 Предельные отклонения от номинальных размеров деталей должны быть, мм, не более:

- по длине — $\pm 3,0$ (для прирезанных деталей);
- по ширине — $\pm 1,0$;
- по толщине — $\pm 0,5$;
- по высоте и ширине паза и четверти — от 0 до 0,5;
- по толщине и ширине гребня и четверти — от 0 до минус 0,5;
- по остальным размерам сечений — $\pm 1,0$.

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

4.2.12 Отклонение от перпендикулярности сторон деталей должно быть не более 1 мм на участке длиной 100 мм.

Отклонение от плоскостности (покоробленность) должно быть не более:

- для подоконных досок и поручней — 1,5 мм на 1 м длины и 1 мм по ширине;
- для досок пола — 3,0 мм на 1 м длины и 2 мм по ширине;
- для плинтусов, наличников и обшивок отклонение от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется прижатием к ровной поверхности.

Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м длины должно быть, мм, не более:

- для поручней, подоконных досок, брусков, обшивок и досок для покрытия пола — 2;
- для плинтусов и наличников — 6.

4.2.13 Цвет лицевой поверхности деталей с отделочным покрытием должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке изготовителем.

4.2.14 Детали поставляют без отделочного покрытия, с отделкой или облицовкой лицевых поверхностей прозрачными и непрозрачными лакокрасочными и защитно-декоративными материалами. Лицевые поверхности подоконных досок могут быть облицованы шпоном или декоративным бумажно-слоистым пластиком; наличников, плинтусов, поручней, обшивок — поливинилхлоридной декоративной пленкой с клеящим слоем.

Внешний вид деталей, облицованных шпоном, должен соответствовать ГОСТ 2977.

Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 должны изготавливаться с законченным отделочным покрытием и применяться в помещениях с нормальным влажностным режимом.

Цвет отделочного покрытия устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

4.2.15 Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия.

На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и количество царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей не должны превышать установленных для IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

4.2.16 Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

4.2.17 Доски и бруски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать. Антисептированные поверхности не должны иметь пропусков защитного покрытия. По согласованию с потребителем допускается поставка досок и брусков для покрытия полов неантисептированными.

4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Детали должны быть упакованы в пачки и (или) транспортные пакеты. По согласованию с потребителем детали допускается не упаковывать.

4.3.2 Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств. Размеры пакета не должны превышать 1,2 м по ширине и 1,5 м — по высоте.

4.3.3 Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина неприрезанных деталей в каждом пакете не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Детали, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом.

При формировании пачек один из торцов должен быть выровнен; детали длиной до 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, св. 2,5 до 4,0 м — в трех местах, св. 4,0 м — в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617, не вызывая повреждения деталей. Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность укладки и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

4.3.4 Подоконные доски, имеющие отделочное покрытие, укладывают лицевыми пластами попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515.

4.3.5 Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- условное обозначение деталей и вид отделочного покрытия;
- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей), в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках, и по виду отделочного покрытия;
- дату изготовления и штамп технического контроля;
- условия эксплуатации: внутри помещения (снаружи помещения);
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.6 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5 Правила приемки

5.1 Приемку деталей производят партиями. Партией считают число деталей одной марки, сечения, вида прирезки, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

При отсутствии спецификации допускается поставка деталей длиной до 2,1 м в объеме, % от партии, не более:

- 5 — для досок и брусков для покрытия полов;
- 10 — для наличников, обшивок, поручней;
- 25 — для плинтусов.

5.2 Радиационную оценку древесины деталей осуществляют по акту радиационного обследования, выдаваемому поставщиком древесины. В случае отсутствия данных радиационного обследования древесины изготовитель 1 раз в год, а также при каждой смене поставщика определяет содержание цезия-137 в древесине деталей.

СТБ 1074-2009

5.3 Испытания деталей по показателям, приведенным в 3.1 – 3.3, 4.2.2 – 4.2.6, 4.2.11 – 4.2.15, 4.2.17, 4.3, являются приемо-сдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля (приемочный уровень дефектности 4 %) приведены в таблице 2.

Таблица 2

В штуках

Объем партии				Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
	До	90	включ.	8	1	2
Св.	90	“	280	“	13	2
“	280	“	500	“	20	3
“	500	“	1200	“	32	4
“	1200	“	3200	“	50	6
“	3200	“	10 000	“	80	8

5.4 Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют количество деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если количество дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если количество дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

5.5 Прочность клеевых соединений и прочность сцепления лакокрасочных покрытий с древесной деталью проверяют не реже 1 раза в квартал и при получении каждой новой партии клея и лакокрасочного материала.

5.6 Ширину досок и брусков для покрытия полов измеряют по лицевой стороне без учета высоты гребня, ширину обшивки — без учета глубины четверти или высоты гребня.

Доски и бруски для покрытия полов учитывают в кубических метрах с точностью до 0,001 м³, подоконные доски — в штуках и квадратных метрах с точностью до 0,01 м², остальные детали — в метрах с точностью до 0,01 м. Детали, прирезанные по длине, учитывают в штуках и метрах.

5.7 Каждая отгружаемая партия деталей должна сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- номер приемщика технического контроля;
- наименование деталей;
- количество деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей), в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- вид отделочного (облицовочного) покрытия;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Длину, ширину и толщину деталей измеряют линейками металлическими по ГОСТ 427, рулетками металлическими по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

6.2 Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют угольниками поверочными по ГОСТ 3749, линейками поверочными по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8926 измерением максимального зазора.

Отклонение от плоскостности определяют измерением максимального зазора между поверхностью поверочной линейки и поверхностью изделия, накладываемого на поверочную линейку.

6.3 Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

6.4 Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

6.5 Радиационную оценку древесины деталей производят по [2].

6.6 Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612.

6.7 Прочность клевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 15613.1.

6.8 Прочность при изгибе деталей, склеенных по длине на зубчатые шипы, определяют по ГОСТ 15613.4 и ГОСТ 19414.

6.9 Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 25885.

6.10 Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

6.11 Качество антисептирования определяют визуально.

6.12 Прочность сцепления (адгезия) лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 на готовых изделиях или образцах, отобранных из готовых изделий или изготовленных по той же технологии, что и изделия.

6.13 Прочность склеивания облицовочного пленочного покрытия определяют путем разделения склеенных слоев в точке пересечения двух линий надреза на поверхности изделия (или образцов). Надрез делается на глубину облицовочного пленочного покрытия по двум направлениям, пересекающимся под углом 45°. Затем производят визуальный осмотр испытанного участка. Облицовочное пленочное покрытие не должно отслаиваться в точке пересечения двух линий надреза.

6.14 Соответствие упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта оценивают визуально.

6.15 Соответствие цвета лицевой поверхности деталей с отделочным покрытием определяют методом сравнения с соответствующим образцом-эталоном при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравнимые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии от 300 до 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Детали транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта.

7.2 Детали должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени заводской готовности деталей.

7.3 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок — 12 мес со дня отгрузки деталей потребителю.

Приложение А
(обязательное)

**Номинальные размеры
поперечного сечения профильных деталей**

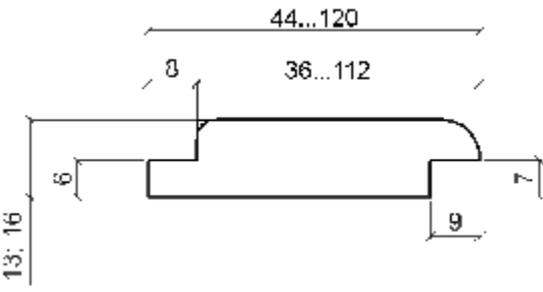
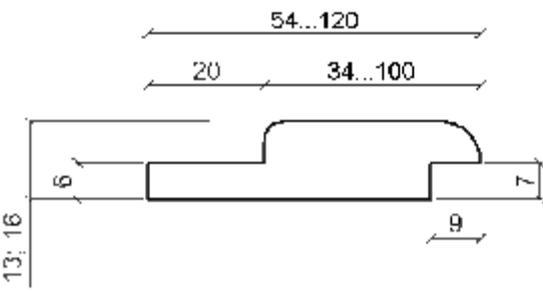
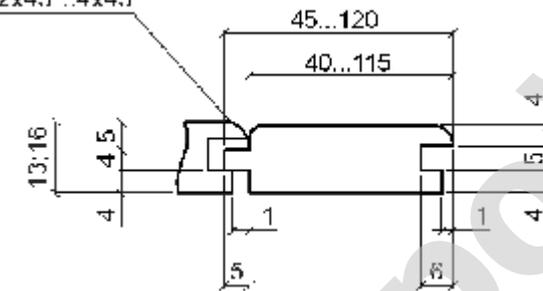
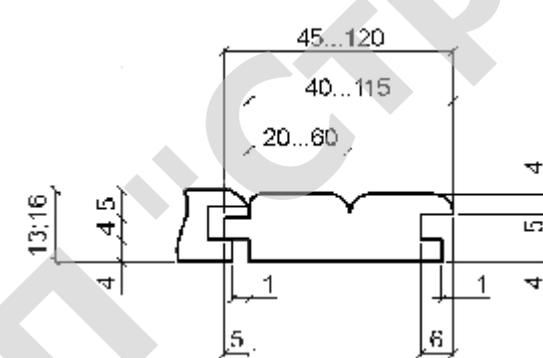
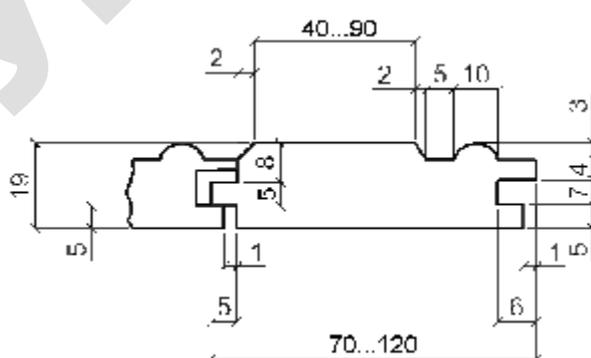
Таблица А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
1 Доски для покрытия полов		
	<p>ДП-21</p> <p>ДП-27</p> <p>ДП-35</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха — для жилых помещений</p> <p>То же</p> <p>“</p>
2 Бруски для покрытия полов		
	<p>БП-27</p>	<p>Древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха — для жилых помещений</p>

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
	<p>Н-4</p> <p>Н-5</p> <p>Н-6</p>	<p>Склеенная из 2–3 слоев древесно-волоконистая твердая плита</p> <p>Древесностружечная плита</p> <p>Прессованная древесностружечная масса</p>
5 Поручни		
	<p>П-1</p> <p>П-2</p>	<p>Древесина хвойных пород и осина — для наружных поручней. Древесина лиственных пород — для внутренних поручней</p> <p>То же</p>
6 Обшивка		
	<p>О-1</p>	<p>Древесина хвойных пород и осина — для наружной обшивки. Древесина лиственных пород — для внутренней обшивки</p>

Продолжение таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
 	О-2	Древесина хвойных пород и осина — для наружной обшивки. Древесина лиственных пород — для внутренней обшивки
<p>2x45°...4x45°</p>  	О-3	То же
	О-4	“

Окончание таблицы А.1

Наименование и номинальные размеры сечения детали	Марка детали	Материал детали
7 Подоконные доски		
	<p>ПД-1</p> <p>ПД-2</p> <p>ПД-3</p>	<p>Древесина хвойных пород. Не допускается смешивание породы в одной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты</p> <p>Цементно-стружечная плита</p> <p>Древесина лиственных пород не ниже 2 сорта, сверхтвердая, твердая древесноволокнистая плита или водостойкая фанера</p>
<p>Примечания</p> <p>1 Неуказанные радиусы сечений деталей должны быть не более 5 мм, фаски 2×45° или 2×30°. Для обшивки марки О-3 толщиной 16 мм размер от нижней плоскости до гребня увеличивают на 3 мм.</p> <p>2 Наличники марок Н-3, Н-4, Н-5, Н-6 изготавливают по согласованию с потребителем.</p> <p>3 Доски для покрытия полов марки ДП-21 применяют для жилых зданий, марки ДП-35 — для производственных зданий, физкультурных залов и других помещений с повышенной нагрузкой на полы. При настиле досок для покрытия полов марки ДП-21 расстояние между лагами должно быть не более 300 мм.</p> <p>4 Подоконные доски, за исключением марки ПД-2, изготавливают с фаской или закруглением по лицевой кромке. По требованию потребителей подоконные доски изготавливают с выбранными капельниками. Подоконная доска марки ПД-3 должна изготавливаться со сплошным заполнением.</p> <p>5 По согласованию с заказчиком допускается изготовление деталей других профилей и размеров с соответствующей маркировкой.</p>		

Библиография

- [1] ГН 2.6.1.10-1-2001 Республиканские допустимые уровни содержания цезия-137 в древесине, продукции из древесины и древесных материалов и прочей пищевой продукции лесного хозяйства (РДУ/ЛХ-2001).
- [2] МВИ 69-94 Методика определения удельной активности сырья, материалов, готовой продукции, выпускаемой предприятиями Госкомпрома Республики Беларусь по радионуклидам цезия на радиометре РУГ-91.